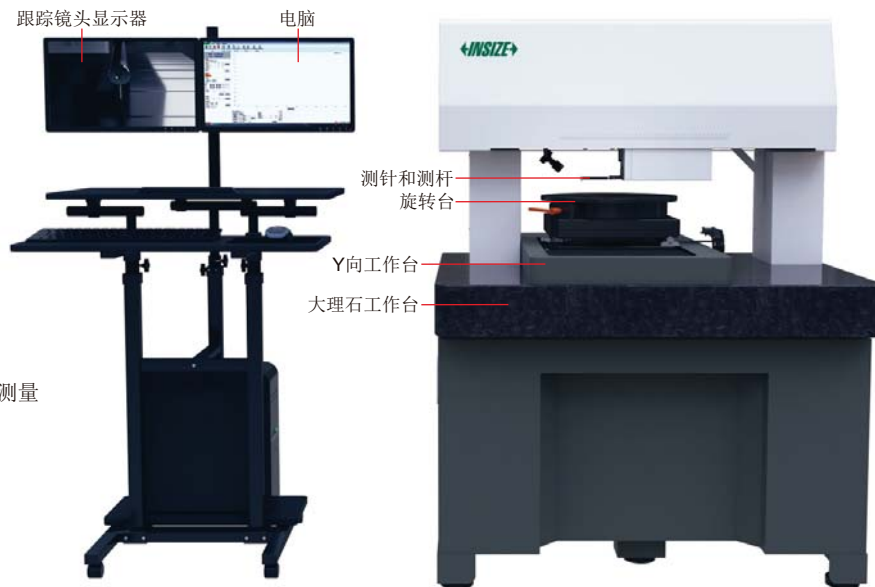


# 大行程粗糙度测量方案(接触式)

无导头测量

根据客户工件定制



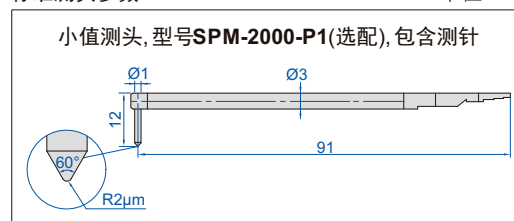
- 具备CNC测量功能同批次工件可进行批量测量
- 可以回转采集, 展开分析测量
- 可自动定位角度
- 配有Y向移动工作台
- 可框选找波峰波谷
- 配有跟踪镜头, 实时监测工件

## 粗糙度测量技术参数

|         |  |
|---------|--|
| 粗糙度参数   | Ra, Ramax, Ramin, Rasd, Rp, Rpmax, Rpmin, Rpsd, Rv, Rvmax, Rvmin, Rvsd, Rz, Rzmax, Rzmin, Rzs, R3z, Rc, Rcm, Rcsd, Rt, Rq, Rqmax, Rqmin, Rdsd, Rsk, Rskmax, Rskmin, Rsksd, Rku, Rkumax, Rkumin, Rkud, Rsm, Rsmmax, Rsmmin, Rmsd, Rs, RΔa, RΔamax, RΔamin, RΔasd, RΔq, RΔqmax, RΔqmin, RΔqsd, Rk, Rpk, Rvk, Mr1, Mr2, Rλa, Rλamax, Rλamin, Rλasd, Rλq, Rλqmax, Rλqmin, Rλqsd, Rδc, Rpc, Rmr |
| 波纹度参数   | Wa, Wamax, Wamin, Wasd, Wsa, Wca, Wa08, Wc, Wcmax, Wcmin, Wcsd, Wt, Wz, Wzmax, Wzmin, Wzsd, Wp, Wpmax, Wpmin, Wpsd, Wv, Wvmax, Wvmin, Wcsd, Wq, Wqmax, Wqmin, Wqsd, Wsm, Wsmmax, Wsmmin, Wmsd, Wsk, Wskmax, Wskmin, Wksd, Wku, Wkumax, Wkumin, Wkusd, WΔq, WΔqmax, WΔqmin, WΔqsd, Wδc, Wmr   |
| 原始轮廓参数  | Pa, Pt, Pp, Pc, Pv, Pz, Pq, Psm, Psk, Pku, RzJ, Rpq, Rvq, Rmq, Pmr, PΔq, Avh, Hmax, Hmin, Area, Pδc, Tiltα   |
| X轴测量距离  | 410mm  |
| Y轴移动距离  | 400mm  |
| 立柱移动距离  | 200mm  |
| 旋转台     | 360°   |
| 倾角调整    | ±3   |
| 测量范围    | ±2mm   |
| 分辨率     | 0.005μm  |
| 线性精度    | ≤±(8nm+2.8%)   |
| 测针半径/角度 | 2μm/60°  |
| 取样长度    | 0.025/0.08/0.25/0.8/2.5/8mm  |
| 取样数目    | 2~7  |
| 测量单位    | μm   |

## 标准测头参数

单位: mm



## 标准配置

|       |            |    |
|-------|------------|----|
| 主机    | 大理石工作台     | 1个 |
|       | 高速型长立柱     | 1套 |
|       | 低噪驱动器      | 1个 |
|       | 高精度粗糙度传感器  | 1个 |
|       | 电器控制系统     | 1个 |
|       | 回转轴        | 1套 |
|       | Y向工作台      | 1套 |
| 附件    | 软件         | 1套 |
|       | 电脑主机       | 1套 |
|       | 显示器        | 2台 |
|       | 打印机        | 1套 |
|       | 旋转台        | 1套 |
|       | 倾角调整机构     | 1套 |
|       | 跟踪镜头       | 1套 |
|       | 报警装置       | 1套 |
|       | 校正标准件      | 1个 |
|       | 粗糙度弹簧快拆式直杆 | 1个 |
| 粗糙度测针 | 1个         |    |
| 安装工具  | 1套         |    |